



1. 標準施工工程

①下地処理→②プライマー処理／乾燥×1回→ ③塗装 /乾燥 × 2回以上

2. 施工方法: 塗装前に(ハンドミキサー等で)良く攪拌してください。

施工は温度10℃以上、湿度80%以下でお願いいたします。

工 程	施 工 方 法	備 考
下地処理	<ul style="list-style-type: none"> ・ホコリ、油分、水分、浮き塗膜剥離、錆、その他付着物を除去・清掃してください。 ・クラック、欠損部補修、目地補修。 (ポリパテ、タイルメント、樹脂モル等下地に合わせご使用下さい。十分に乾燥してください。) 	<ul style="list-style-type: none"> ・アルコール、高圧洗浄、サンダーケレン等下地の状況に合わせて行ってください。
プライマー処理	<ul style="list-style-type: none"> ・下地の状況によりご使用願います。 ・下地を十分乾燥させてから塗布願います。 (プライマーは、 ナノコンスーパ1000をご使用下さい) 	<ul style="list-style-type: none"> ・原液のまま使用します。 ・刷毛、ローラー、ガン噴きでの塗装が可能です。 ・塗布量: m²/50~80g×1回
塗 装	<ul style="list-style-type: none"> ・水性コーティング剤ですが「乾燥が早い」ので、手際よく塗布願います。 ・1回塗りですと「ピンホール」等が発生する可能性がありますので、2回塗り以上をお願いいたします。 ・塗重ね時間目安は90分~120分。 (指触乾燥は、20℃で約15分) 	<ul style="list-style-type: none"> ・原液のまま使用します。 ・刷毛、ローラー、ガン噴きでの塗装が可能です。 ・塗布量(2回塗で) : m²/100~150g×2回 (塗布目安) ローラー 100g×2回 ガン噴き 150g×2回
ご注意	<ul style="list-style-type: none"> ・ご使用の道具について <ul style="list-style-type: none"> ①刷毛は、水性塗料用をご使用下さい。 ②ローラーは、仕上用(極短毛)をご使用下さい。 ③ガンノズルは、0.8mmが適当です。 ・ご使用後の道具は、塗料が乾く前に水あるいは温水にて洗浄いただければ再利用が出来ます。 	<ul style="list-style-type: none"> ・ご使用前に必ず注意事項をお読み下さい。 ・眼や口に入った場合は速やかに良く洗浄し、必要により医師の診断を受けて下さい。 ・塗装時の換気には十分ご注意ください。