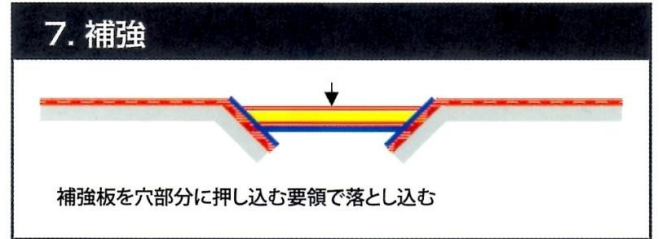
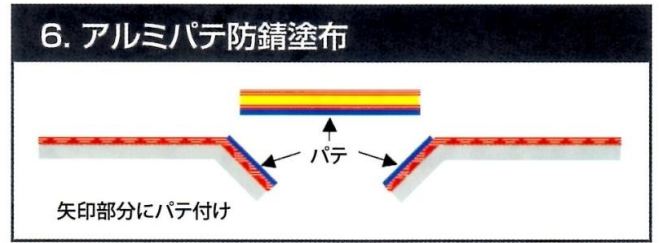
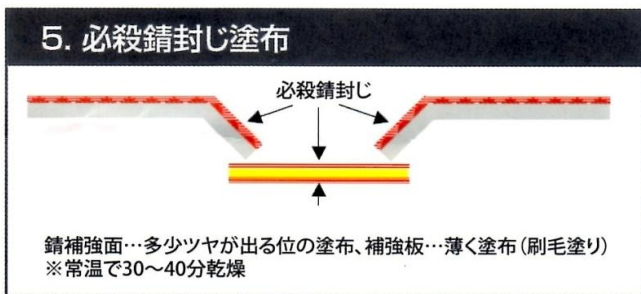
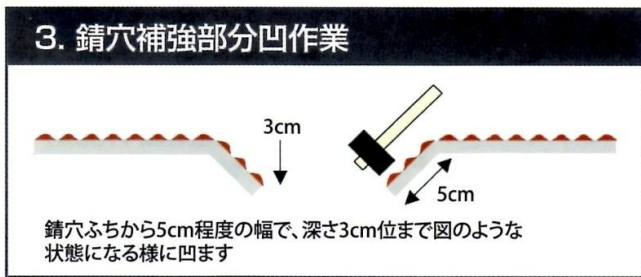
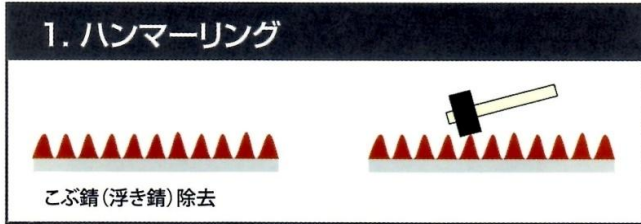
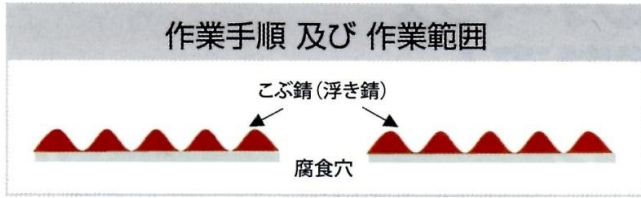


# 標準的な作業手順



※自動車等への使用で、強溶剤・ウレタンサフェサー・ウレタン塗料を上に乗せる場合には、次の方法で作業を行ってください。

9. 研磨：常温乾燥12時間以上 又は、自然乾燥30~40分放置後 強制乾燥(60~80℃)を行い、2時間以上乾燥を取ってからパテ面研磨をしてください。
10. 下塗・中塗り塗装：自動車補修作業に使用する場合には、パワー防錆プラサフ(硬化促進タイプ)を使用することでEP039より作業時間を短縮出来ます。
11. 上塗り塗装：強溶剤上塗り塗装を行う場合にはパワー防錆プラサフを使用し、吹付塗装後5~10分放置後、強制乾燥(80℃)を30~40分行ってください。その後5~6時間以上の硬化乾燥時間を取り、肌調整後に上塗り塗装を行ってください。